

INSTRUCCIONES DE USO CALCINABLES

1. Descripción del producto

Los Calcinables son elementos de material POM-C (Poliacetal (copolímero)). El uso de este material es debido a su perfecta fusión, extraordinaria volatilización y bajo coeficiente higroscópico.

Los calcinables se mecanizan con mucha precisión porque de ellos depende la calidad de la prótesis final.

Es común en todos los calcinables un conducto abierto que permite fijar la prótesis obtenida al implante o pilar.

2. Uso previsto

Los calcinables constituyen el soporte para la generación de la prótesis definitiva.

3. Indicaciones de uso

Una vez atornillado el calcinable sobre la réplica de laboratorio se procede a moldear sobre sí mismo, con materiales dentales, la forma y el volumen de la prótesis.

Una vez realizado el proceso anterior, se procede al sistema de "vacío-perdida" con lo que se consigue obtener la prótesis definitiva.

Fases:

- 1.- se añade suficiente cera para crear una capa que compensará la expansión del calcinable
- 2.- apretar suavemente para evitar la deformación
- 3.- colar las piezas de un tamaño y forma que favorezca el llenado de las cavidades y prevenga la aparición de burbujas de aire
- 4.- utilizar las aleaciones de alta fluidez en caso de modelaciones complicadas

4. Limpieza, desinfección y esterilización

Ante la detección de cualquier defecto del envase, el producto no debe utilizarse, y se debe contactar con el fabricante.

Todos los calcinables BIONER se suministran limpios y convenientemente envasados. Al no estar en un bote sellado, que su uso queda restringido al laboratorio, no requieren esterilización.

5. Advertencias

Es importante tener en cuenta su temperatura de fusión y programar el horno para conseguir los resultados óptimos.

6. Precauciones

Debe tenerse especialmente en cuenta que cada referencia debe usarse en combinación con elementos dimensionalmente compatibles y que se indican en la propia etiqueta del producto.

7. Compatibilidad

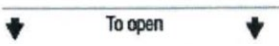





Las referencias de la familia de calcinables BIONER deben ser usados conjuntamente con componentes compatibles. Antes de su colocación es necesario revisar los componentes disponibles en el catálogo de productos de la compañía para su correcta elección.






8. Validez

Estas instrucciones de uso corresponden a la versión vigente de las referencias de la familia calcinables, indicada a pie de documento.

9. Almacenamiento

Los productos BIONER no requieren de condiciones especiales de almacenamiento, si bien se recomienda no exponerlos a condiciones que puedan afectar tanto al producto como al envase o etiquetado del mismo, tales como temperatura y humedad extrema, golpes, etc.

Símbolo ISO 15223	Descripción
	Indicativo de la dirección de apertura del blíster
	El tipo de BIONER SA
REF	Referencia de catálogo
LOT AOFAAXXXX	Código de lote
 DD/MM/AA	Fecha de fabricación
	Consúltense las instrucciones de uso
	No utilizar si el envase está dañado
Familia	Nombre de la familia del producto
Material = POM (Poliacetal(copolimero))	Indicativo genérico del material constructivo
q=1	Indicativo de la cantidad que contiene cada blister
	No Estéril

	Código QR (referencia y lote)
	No reutilizar
	Consultar advertencias y precauciones en instrucciones de uso
	Fabricante
	Marcado CE

Datos del fabricante:

Nombre BIONER, S.A.
Dirección Espigolera 9,
08960 Sant Joan de Desvern
Barcelona
Tel 93 470 05
Fax 93 470 35 27
e-mail bioner@bioner.es
Web www.bioner.es



IFU-CAL V.1/2015

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO CALCINÁVEIS

1. Descrição do produto

Os calcináveis são elementos de material POM-C (Poliacetal (copolímero)). A utilização deste material deve-se à sua perfeita fusão, extraordinária volatilização e baixo coeficiente de higroscópico.

Os calcináveis mecanizam-se com muita precisão porque deles depende a qualidade da prótese final.

É comum em todos os calcináveis um canal aberto que permite fixar a prótese obtida ao implante ou pilar.

2. Utilização prevista

Os calcináveis constituem o suporte para a geração da prótese definitiva.

3. Indicações de utilização

Uma vez aparafusado o calcinável sobre a réplica de laboratório procede-se à moldagem sobre si mesmo, com materiais dentários, a forma e o volume da prótese. Uma vez realizado o processo anterior, procede-se ao sistema “cera perdida” com o qual se consegue obter a prótese definitiva.

Fases:

- 1.- adiciona-se cera suficiente para criar uma camada que compensará a expansão do calcinável
- 2.- apertar suavemente para evitar deformação
- 3.- colar as peças de um tamanho e forma que envoreça o enchimento das cavidades e que previna o surgimento de bolhas de ar
- 4.- utilizar as ligas de alta fluidez no caso de moldações complicadas

4. Limpeza, desinfeção e esterilização

Perante a deteção de qualquer defeito da embalagem, o produto não deve ser utilizado e deverá contactar o fabricante.

Todos os calcináveis BIONER são fornecidos limpos e convenientemente embalados. Ao não entrar na boca, e dado que a sua utilização fica restrita ao laboratório, não necessitam de esterilização.

5. Advertências

É importante ter em conta a sua temperatura de fusão e programar o forno para conseguir melhores resultados.

6. Precauções

Deve ter-se especialmente em conta que cada referência deve ser utilizada em combinação com elementos dimensionalmente compatíveis e que se indicam na própria etiqueta do produto.

7. Compatibilidade

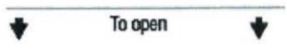





As referências da família de calcinéveis BIONER devem ser utilizados conjuntamente com componentes compatíveis. Antes da sua colocação é necessário verificar os componentes disponíveis no catálogo de produtos da empresa para a sua seleção correta.





8. Validade

Estas instruções de utilização correspondem à versão em vigor das referências da família de calcinéveis, indicada no rodapé do documento.

9. Armazenamento

Os produtos BIONER não requerem condições especiais de armazenamento, sendo que se recomenda que não os exponha a condições que possam afetar, tanto o produto, como a embalagem ou etiqueta do mesmo, tais como temperatura e humidade excessiva, golpes, etc

Símbolo ISO 15223	Descrição
	Indicação da direção de abertura do blister
	Logótipo da BIONER SA
REF	Referência de catálogo
LOT AOFAAXXXX	Código de lote
 DD/MM/AA	Data de fabrico
	Consultar as instruções de utilização
	Não utilizar se a embalagem estiver danificada
Família	Nome da família do produto
Mat = POM (poliacetal(copolímero))	Indicativo genérico do material de construção
q=1	Indicativo da quantidade que contém cada blister
	Não esterilizado
	Código QR (referência e lote)

	Não reutilizar
	Consultar advertências e precauções em instruções de utilização
	Fabricante
	Marcação CE

Dados do fabricante:

Nome BIONER, S.A.
Morada Espigolera 9,
08960 Sant Just Desvern
Barcelona
Tel 93 470 03
Fax 93 470 027
e-mail bioner@bioner.es
Web www.bioner.es



IFU-CAL v01 2015 PT

INSTRUCTIONS FOR THE USE OF CASTABLES

1. Product description

Castables are elements made of POM-C (Polyacetal (copolymer)). This material is used because of its perfect melting characteristics, extraordinary evaporation capabilities and low hygroscopic coefficient.

Castables are machined with high precision because they greatly influence the quality of the final prosthesis.

All castables usually have an open orifice that enables fixing the resulting prosthesis to the implant or abutment.

2. Planned use:

Castables are the support for creating the final prosthesis.

3. Directions for use

Once the castable is screwed onto the laboratory replicate, dental materials are used to sculpt the shape and form of the prosthesis.

Once this process is completed, the "lost wax" system is used to create the final prosthesis.

Phases:

- 1.- add sufficient wax to create a layer that will compensate for expansion of the castable
- 2.- press gently to prevent any deformation
- 3.- pour parts of a size and shape that favours filling any cavities and prevents the formation of air bubbles
- 4.- use high fluidity alloys for complex models.

4. Cleaning, disinfection and sterilisation

In the event of any packaging defect, the product should not be used and the manufacturer notified immediately.

All BIONER castables are supplied clean and appropriately packaged. As they are not inserted in the mouth and their use is restricted to the laboratory, they require no sterilisation.

5. Warning

It is important to bear their melting point in mind and program the furnace accordingly to achieve best results.

6. Precautions

It is especially important to ensure that each reference is used in combination with dimensionally compatible elements as indicated on the product label.

7. Compatibility

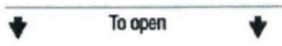







BIONER castable family references must be used in conjunction with compatible components. Carefully examine the components available in the company product catalogue for suitability before insertion.




8. Validity

These instructions for use correspond to the current version of the castable family references indicated at the foot of the document.

9. Storage

BIONER products do not require any special storage conditions even though it is recommended not to expose them to conditions that could affect the product, its packaging or label, such as extreme temperature and humidity, knocks, etc.

ISO 15223 Symbol	Description
	Indicates the direction for opening the blister
	BIONER SA logo type
REF	Catalogue reference
LOT AOFAAXXXXX	Batch code
 DD/MM/YY	Date of manufacture
	Refers to the instructions for use
	Do not use if package is damaged
Family	Name of the product family
Mat = POM (Polyacetal (copolymer))	General indication of the material used
q=1	Indicates the number contained in each blister pack
	Non-sterile
	QR code (reference and batch)
	Do not reuse

	Consult warnings and precautions in instructions for use
	Manufacturer
	EC Marking

Manufacturer details:

Name BIONER, S.A.
Address Espigolera 9,
08960 Sant Just Desvern
Barcelona
Tel. 93 470 03 60
Fax 93 470 30 27
e-mail bioner@bioner.es
Website www.bioner.es



IFU-CAL v01/2019-EI

GEBRAUCHSANWEISUNGEN AUSBRENNBARE ABUTMENTS

1. Produktbeschreibung

Ausbrennbare Abutments sind Elemente aus dem Werkstoff POM-C (Polyacetal (Copolymer)). Das Material wird wegen der perfekten Verschmelzung, der außergewöhnlichen Verflüchtigung und dem niedrigen hygroskopischen Koeffizienten eingesetzt.

Die ausbrennbaren Abutments werden mit großer Präzision bearbeitet, da die Qualität des endgültigen Zahnersatzes von ihnen abhängt.

Allen ausbrennbaren Abutments gemeinsam ist ein offener Kanal, der es ermöglicht, die erhaltene Prothese auf dem Implantat oder dem Abutment zu befestigen.

2. Verwendungszweck

Die ausbrennbaren Abutments sind ein Hilfsmittel zur Erstellung der definitiven Prothese.

3. Gebrauchsanweisung

Nach dem Aufschrauben des ausbrennbaren Abutments auf die Labornachbildung wird daran die Form und das Volumen des Zahnersatzes mit dentalen Materialien geformt. Nach dem vorhergehenden Verfahren wird mit dem Wachsdruck der definitive Zahnersatz hergestellt.

Phasen:

1. So viel Wachs hinzugeben, dass eine Schicht entsteht, die die Ausdehnung des ausbrennbaren Abutments ausgleicht.
2. Leicht drücken, um Verformungen zu vermeiden.
3. Die Teile in einer Größe und Form gießen, dass die Füllung der Hohlräume begünstigt und das Auftreten von Luftblasen verhindert wird.
4. Bei komplizierten Modellen noch fließfähigere Legierungen verwenden.

4. Reinigung, Desinfektion und Sterilisation

Wenn ein Verpackungsmangel festgestellt wird, darf das Produkt nicht verwendet werden und es ist der Hersteller zu kontaktieren.

Alle ausbrennbaren Abutments von BIONER werden sauber und ordnungsgemäß verpackt geliefert. Da sie nicht in den Mund gelangen und ihre Verwendung auf das Labor beschränkt ist, müssen sie nicht sterilisiert werden.

5. Warnhinweise

Zur Erzielung optimaler Ergebnisse ist unbedingt die Schmelztemperatur zu berücksichtigen und der Ofen zu programmieren.

6. Vorsichtsmaßnahmen

Es ist insbesondere zu beachten, dass jeder Artikel in Kombination mit maßlich kompatiblen Elementen verwendet werden muss, die auf dem jeweiligen Produktetikett angegeben sind.

7. Kompatibilität

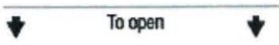





Die Artikel der Familie der ausbrennbaren Abutments von BIONER müssen in Verbindung mit kompatiblen Komponenten verwendet werden. Vor dem Einsetzen ist es notwendig, aus dem Produktkatalog des Unternehmens die verfügbaren Komponenten zu überprüfen und entsprechend auszuwählen.






8. Gültigkeit

Diese Gebrauchsanweisung entspricht der aktuellen Version der Artikelfamilie ausbrennbare Abutments, welche am Ende des Dokuments angegeben ist.

9. Lagerung

BIONER-Produkte erfordern keine besonderen Lagerbedingungen, obwohl empfohlen wird, Bedingungen zu vermeiden, die sowohl das Produkt als auch seine Verpackung oder Etikettierung beeinträchtigen könnten, wie z. B. extreme Temperaturen und Feuchtigkeit, Stöße usw.

Symbol ISO 15223	Beschreibung
	Anzeige der Öffnungsrichtung des Blisters
	Logo der BIONER SA
REF	Katalog-Artikelnummer
LOT AOFAAXY	Chargennummer
 DD/MM/JJ	Herstelldatum
	Siehe Gebrauchsanweisung
	Nicht verwenden, wenn die Verpackung beschädigt ist
familie	Name der Produktfamilie
Mat = POM (Polyacetal(copolymer))	Generischer Werkstoffcode
q=1	Angabe der in jedem Blister enthaltenen Menge
	Nicht steril

	QR-Code (Artikelnummer und Charge)
	Nicht zur Wiederverwendung
	Siehe Warnungen und Vorsichtsmaßnahmen in der Gebrauchsanweisung
	Hersteller
	CE-Kennzeichnung

Herstellerangaben:

Name BIONER, S.A.
Anschritt Espigolera
08960 Sant Joan Desvern
Tel. +34 93 470 60
Fax. +34 93 470 35 27
E-Mail info@bioner.es
Web www.bioner.es



IFU-CAL v0.1 19-DE